

## Resumen de parámetros

**Procesos:**  
 SAW / SMAW / GMAW  
 FCAW / CHAMFER / ARCAIR

**Alimentación:** 3 ~ 220 / 380 / 440 VAC  
**Rango de amperaje:** 150 - 650 A  
**Voltaje en vacío:** 72V  
**Peso:** 365 Kg

## DF-650

La máquina DF series, es un nuevo tipo de alta eficiencia, muy usada en la industria del petróleo, astilleros, arquitectura, fabricaciones mecánicas entre otros.  
 Excelentes características dinámicas y menos salpicaduras  
 Rango de ajuste de corriente muy amplio

### Compensación de red de alimentación

Si el voltaje cambia entre  $\pm 10\%$ , la variación de corriente de salida varía aproximadamente 1%



## Panel de control



- 1.- Voltímetro.
- 2.- Amperímetro.
- 3.- Regulación de corriente / voltaje local.
- 4.- Fusible 8A protección.
- 5.- LED encendido.
- 6.- Switch encendido.
- 7.- Control y alimentación tractor.
- 8.- Switch control local / remoto.
- 9.- Switch control voltaje de salida.
- 10.- Switch procesos (SMAW, GMAW, SAW).
- 11.- Conectores salida positiva SMAW.
- 12.- Conector salida positiva SAW.
- 13.- Conectores salida negativa.

## Parámetros

Corriente de entrada (V)	3 ~ 220 / 380 / 440 VAC 60Hz
Ciclo de trabajo nominal	100%
Voltaje en vacío	72V
Voltaje de soldadura máximo (V)	44V
Corriente de soldadura máximo(A)	650 A
Rango de corriente (A)	150 A ~ 650A
Potencia de entrada nominal	49.3 KVA
Corriente de entrada nominal	86 A / 77 A / 76 A
Eficiencia (%)	85%
Factor de potencia	COS $\Phi$ 0.9
Dimensiones (mm)	990 X 620 X 890
Peso (Kg)	365

