FCAW | GMAW | SMAW | 3 PHZ | 315A AL 100% | MULTI VOLTAGE | FAN ON DEMAND

EL NUEVO ESTÁNDAR DE POTENCIA INITERRUMPIDA

XTREME 400

MULTIPROCESO

WELD DÄF

FICHA TÉCNICA | **2026**
SERIE XTREME

Inversor profesional CC/CV con **alimentador Heavy Duty XTREME 25 de 4 rodillos y carro industrial integrado.** Potencia, precisión y fiabilidad industrial para soldar en el taller, la obra, minería y la planta.

MULTIVOLTAJE (3-PHZ)

Se autoajusta a redes trifásicas de 220, 380 y 440 V (rango 200–480 VAC) sin necesidad de intervención manual o de conexiones.

315A AL 100% / 400A AL 60%:

Ciclo de trabajo continuo a 315 A / 29.8 V al 100% y 400 A / 34 V al 60% en la fuente de poder.

SEGURIDAD Y PROTECCIÓN

VRD y protección IP23S para ambientes industriales y exigentes.



315A
al 100% de ciclo de trabajo (29.8 V) / 400A al 60% (34 V)

36 KG
Fuente ultraliviana

IP23S
clase de protección para ambientes exigentes

GARANTÍA 3+1 AÑOS
3 AÑOS PARA PIEZAS Y MANO DE OBRA +1 AÑO PARA MANO DE OBRA
SOLDAMUNDO

soldamundoperu.com | WhatsApp - 998 331 480 | **soldamundoenlinea@soldamundoperu.com** | Lima (01) 337 0737 - Arequipa (54 347023 - Piura (073) 539204

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

XTREME 300 MULTIPROCESO · INVERSOR PROFESIONAL CC/CV

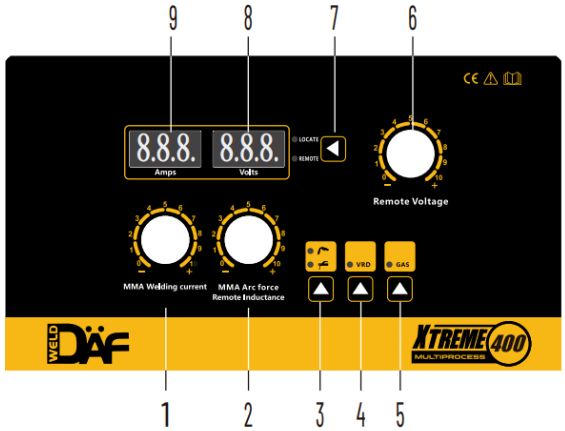
FUENTE DE PODER

Procesos	SMAW (MMA) / GMAW (MIG) / FCAW
Modo de salida	CC/CV (Voltaje constante)
Sinérgico	Compatible con XTREME 25 y alimentadoresSuitcase (HIZONE)
Entrada trifásica	3-220 / 380 / 440 VAC ±10% (200 - 480 VAC)
Cambio de red	Automático (Selección automática de voltaje)
Frecuencia	50 / 60 Hz
Corriente SMAW	10 - 400 A
Voltaje CV	Configuración digital (soldadura semiautomática)
Ciclo de trabajo	60% a 400 A / 34 V | 100% a 315 A / 29.8 V
Alambre sólido	0.8 - 1.6 mm
Electrodo	3/32" (2.4 mm) - 1/4" (6.4 mm)
Tecnologías	VRD, Regulación de voltaje, Ventilación Fan On Demand, Volt Sense, Auto Sense
Protección	IP23S
Carcasa / Bornera	Acero / Conectores Dinse Heavy Duty
Perillas	Encoder digital
Peso	36 kg
Dimensiones	630 x 330 x 530 mm (L x An x Al)
Carro de transporte	Incluido

ALIMENTADOR XTREME 20

Modelo	XTREME 25 Wire Feeder - Heavy Duty
Alimentación	24 V AC/DC
Velocidad de alambre	Hasta 24 m/min
Diámetro de alambre	0.8 - 1.6 mm (Sólido / Tubular)
Sistema de arrastre	4 rodillos de alta precisión y presión ajustable
Conexión de antorcha	Euro conector
Spool gun	Sí, conector dedicado
Compatibilidad	Compatible con Suitcase (HIZONE)
Procesos	GMAW / FCAW
Gatillo	2T / 4T
Funciones MIG	Preflujo, postflujo, arranque lento (soft start) y burn back
Chequeos	Prueba de gas y prueba de rodillo

PANEL DE CONTROL DE LA FUENTE



1. Regulador de amperaje (MMA)
2. Regulador Arc Force (MMA)
3. Selector de proceso (MIG / MMA)
4. Selector modo VRD (ON / OFF)
5. Prueba de gas (ON / OFF)
6. Perilla de voltaje sistema Volt Sense
7. Interruptor Locate / Remote
8. Voltímetro digital
9. Amperímetro digital



INCLUYE

Antorcha MIG 36KD, conector euro, 4 m (WeldPower)
Cable porta electrodo 4 m con porta electrodo 300 A
Flujómetro argón / mezcla (WeldPower)
Cable de tierra 3 m con grapa de cobre 500 A
Cable de cobre #2 (ELCOPE) y 2 conectores 50-70
Alimentador XTREME 25 Heavy Duty y carro industrial



COMPATIBLE CON
CUALQUIER
ALIMENTADOR
VOLT SENSE,
TIPO SUITCASE



PANEL DE CONTROL ALIMENTADOR

XTREME 25
WIRE FEEDER



1. Regulador de velocidad de alambre (m/min)
2 - Regulador de Voltaje
3 - Perilla de ajuste de inductancia
4 - Selector de modo disparo (2T/4T)
5 - Selector de parámetros para modo MIG (Pre flujo/Post flujo/Soft start/Burn back)
6 - Botón de alimentación de alambre manual
7 - Selector Spool Gun
8 - Botón de chequeo de gas
9 - Indicador modo Spool Gun
10. Indicador de normalidad de Temperatura
11 - Indicador de Alimentación
12 - Indicador de tiempo
13 - Indicador de tensión de soldadura
14 - Voltímetro digital
15 - Indicador de velocidad de alambre (m/min)
16 - Indicador de corriente de soldadura
17 - Amperímetro digital

WELD DÄF

TECNOLOGÍAS XTREME

CADA SELLO RESUELVE UN PROBLEMA REAL DE TALLER



MULTI VOLTAGE

MULTIVOLTAGE

Se autoajusta a redes trifásicas de 220, 380 o 440 V (±10%): operación estable con generadores y redes fluctuantes.

FAN ON DEMAND

FAN ON DEMAND

Se activa solo al detectar el calor necesario: ahorra energía, hace menos ruido y reduce el ingreso de polvo metálico.

BURN SAFE

BURN SAFE

Temporiza el corte de corriente al detener el alambre para evitar que quede pegado al tip de contacto.

SGS SHIELD GAS SYSTEM

SGS

Preflujo 0–5 s y postflujo 0–10 s: previene porosidades iniciales y fisuras en el cráter de remate.

SAFEVOLT

SAFEVOLT

Reduce el voltaje en vacío a 4.9 V en modo MMA para trabajar con mayor seguridad en zonas húmedas o confinadas.

SMOOTHSTRIKE

SMOOTHSTRIKE

Rampa de baja velocidad de alambre al cebar el arco: evita el zapateo y los impactos sobre la pieza fría.

AUTO SENSE

AUTOSENSE

Alerta sobrecargas y desbalances con códigos digitales antes de una falla crítica y agiliza el servicio técnico.

QUICK SPOOL

QUICK SPOOL

Enchufe multipin con fuerza dedicada para antorcha con carrete: soldadura de aluminio y microalambres sin atascos.

WM WAVEMASTER

WAVEMASTER

Controla la dinámica de corriente en cortocircuito para reducir las salpicaduras y las horas de esmerilado.

EXTREME ARMOR

EXTREME ARMOR

Aislamiento de tarjetas y drenaje de agua angular para proteger la electrónica en ambientes con polvo abrasivo.

CELLU MAX

CELLU MAX

Arco optimizado para E6010, E6011 y E7010: penetración profunda y arco estable en vertical y sobrecabeza.

GARANTÍA 3+1 AÑOS SOLDAMUNDO

3 AÑOS DE GARANTÍA + 1

Brindamos mayor seguridad y confianza en cada uso. Diseñada para ofrecer rendimiento constante, durabilidad y soporte confiable.

¿POR QUÉ ES EL NUEVO ESTÁNDAR?

VIDA ÚTIL PROLONGADA

Fan On Demand y Extreme Armor evitan que limallas y partículas ferrosas se depositen sobre las tarjetas lógicas.

MENOS RETRABAJOS

WaveMaster, Burn Safe y SGS reducen salpicaduras, pegado de alambre y porosidades, y con ellas las horas de acabado.

OPERACIÓN CONTINUA

Multi Voltage mantiene la estabilidad con generadores móviles o plantas con redes eléctricas inestables.

ACCESORIOS

WELD DAF

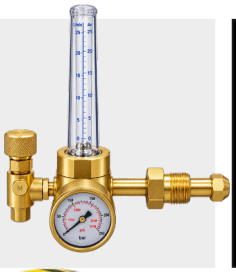
WeldPower



ANTORCHA

4.5mm

X400-116-15



WeldPower

FLUJÓMETRO

Argón / Mezcla



MASCARA

Fotosensible / Automática

CABLES

Porta electrodo | Grapa a tierra

WeldPower

WeldPower
PROFESSIONAL WELDING PRODUCTS

LENCO

LENCO



Grapa de cobre 500A



Conector LDP-70 X 2UND



Porta electrodo 500A AF-50

ELECTRO CONDUCTORES PERUANOS

ELCOPE

CABLE 2/0 DE COBRE



4M

6M

OPCIONALES

ANTORCHA

4.5 mm

FC 400

PROFAX



EURO

Made in USA

3/8″



PFX27TC38

1/2″



PFX27S50

5/8



PFX27S62

3/4″



PFX27S75



LINER 0.8-1.2 mm 15' 44-3045-15

LINER 1.2-1.6 mm 15' 44-116-15

LINER 1.6-2.0 mm 15' 44-564-15

LINER NYLON 0.8-1.2 mm 15'



0.8 mm, 17SLT-30

1.0 mm, 17SLT-40

1.2 mm, 17SLT-45

1.6 mm, 17SLT-116



0.8 mm, 17ST-030

1.0 mm, 17ST-40

1.2 mm, 17ST-045

1.6 mm, 17ST-116



0.8 mm, 17S-30

1.0 mm, 17S-40

1.2 mm, 17S-45

1.6 mm, 17S-116



PORTA TIP 57HD



SHOCK WASHER 17SW

WELD DAF

SOLDAMUNDO
de todo para soldar y cortar

www.soldamundoperu.com

LIMA
(01) 337 0737 / 337 0870
Av. Luis Braille 1227
Lima Cercado

AREQUIPA
(54) 347023
Cl. Palacios 302 Semi
Rural Pachacutec- Arequipa

PIURA
(073) 539204
Av. Cesar Vallejo Mz D
Lt45 Residencial Piura

998 331 480 soldamundoenlinea@soldamundoperu.com